

ALLROUNDER 820 S

Technische Daten

Säulenabstand: 820 x 820 mm

Schließkraft: 4000 kN

Spritzeinheiten (nach EUROMAP): 2100, 3200, 4600

ARBURG

Maschinentyp		820 S	820 S	820 S
EUROMAP-Größenangabe ¹⁾		4000-2100	4000-3200	4000-4600
Schließeinheit				
Schließkraft	max. kN	4000	4000	4000
Zufahrkraft	max. kN	150	150	150
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	100 / 800	100 / 800	100 / 800
Öffnungsweg	max. mm	700	700	700
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	350-850	350-850	350-850
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	1050-1550	1050-1550	1050-1550
Lichter Säulenabstand	mm	820 x 820	820 x 820	820 x 820
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	1171 x 1171	1171 x 1171	1171 x 1171
Gewicht bew. Wkz.-Hälfte	max. kg	5000	5000	5000
Auswerferkraft	max. kN	100	100	100
Auswerferweg	max. mm	250	250	250
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges				
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	55	55	75
Lockenlaufzeit bei Öffnungshub ⁵⁾	s-mm	3,7-574 (2,6-574)	3,7-574 (2,6-574)	3,7-574 (2,6-574)
Installierte Gesamtleistung ²⁾	kW	89	96	129
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün / rapsgelb				
Schaltschrank				
Sicherheitsvorschrift		DIN EN 60204	DIN EN 60204	DIN EN 60204
Steckdosenkombination (1 Schuko, 1 Cekon)		1 x 16 A	1 x 16 A	1 x 16 A
Spritzeinheit		2100	3200	4600
Schneckendurchmesser	mm	60 / 70 / 80	70 / 80 / 90	80 / 90 / 100
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23 / 20 / 17,5	23 / 20 / 18	22,5 / 20 / 18
Schneckenweg	max. mm	280	320	360
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	792 / 1078 / 1407	1232 / 1608 / 2036	1810 / 2290 / 2827
Schussgewicht	max. g PS	723 / 984 / 1286	1125 / 1469 / 1860	1653 / 2092 / 2583
Materialdurchsatz ⁶⁾	max. kg/h PS	125 / 145 / 175	185 / 215 / 250	255 / 295 / 330
	max. kg/h PA 6.6	62 / 74 / 88	93 / 110 / 125	130 / 150 / 170
Spritzdruck ⁴⁾	max. bar	2500 / 2000 / 1530	2500 / 2000 / 1580	2500 / 2000 / 1620
Einspritzstrom ⁴⁾	max. cm ³ /s	290 / 394 / 514	290 / 380 / 482	310 / 392 / 484
Einspritzstrom mit Speicher	max. cm ³ /s	1132 / 1540 / 2012	1188 / 1552 / 1964	1264 / 1600 / 1976
Staudruck positiv / negativ	max. bar	350 / 200	350 / 200	350 / 200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min	56 / 65 / 75	47 / 54 / 61	38 / 43 / 48
Schneckenrehmoment	max. Nm	2140 / 2500 / 2550	3140 / 3510 / 3510	4400 / 4950 / 5000
Düsenanlagekraft	max. kN	110	110	110
Düsenabhebeweg	max. mm	600	600	700
Installierte Zylinderheizleistung / Heizzonen	kW	30,3 / 7	37,3 / 7	49,8 / 8
Installierte Düsenheizleistung	kW	1,1	1,1	1,1
Horizontale Einspritzposition	max. mm	---	---	---
Maße und Gewichte der Basismaschine				
Ölfüllung	l	490	590	790
Nettogewicht	kg	21000	22500	24600
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ²⁾	Motor + Heizung	A	200	---
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ²⁾³⁾	Motor	A	125	160
	Heizung	A	50	80

1) 1. Zahl: Schließkraft (kN); 2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

2) Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt. Der angegebene Wert bezieht sich auf die Basismaschine. Es können wahlweise eine oder zwei getrennte Zuleitungen angeschlossen werden (Motor + Steuerung/Heizung). Durch Optionen kann sich der Anschlusswert erhöhen.

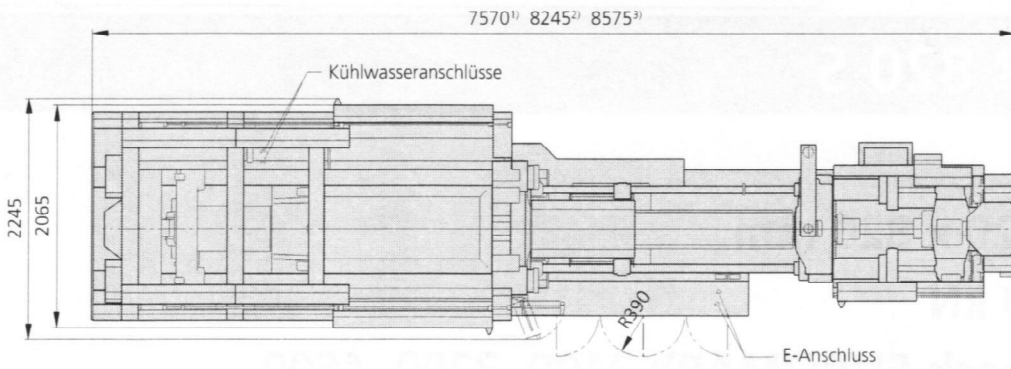
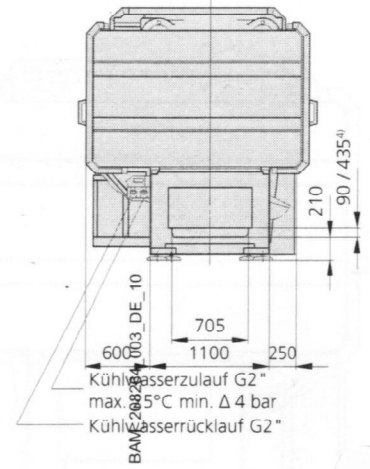
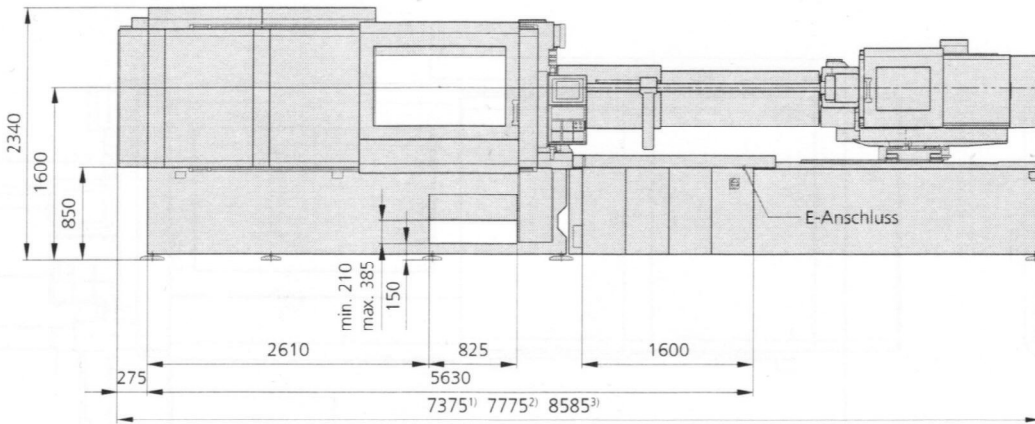
3) Bestimmte Kombinationen der Maschinenausbauvarianten können zwei getrennte Zuleitungen zwingend erforderlich machen

4) Kombination aus max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom (max. Einspritzleistung) können sich gegenseitig ausschließen, abhängig von der ausstattungsbedingten Motorleistung

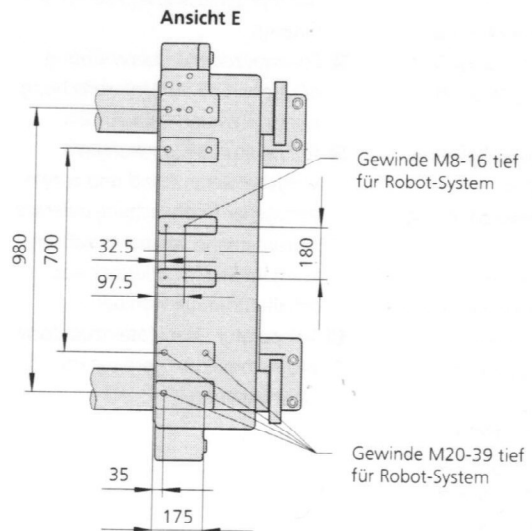
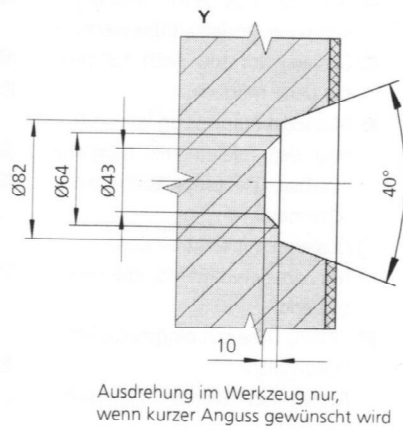
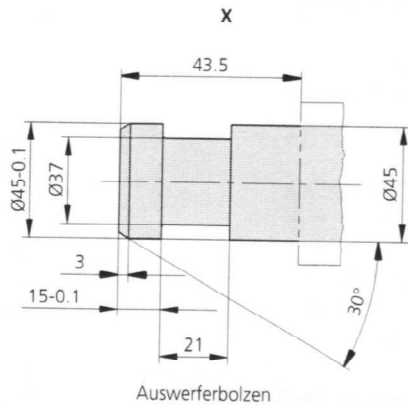
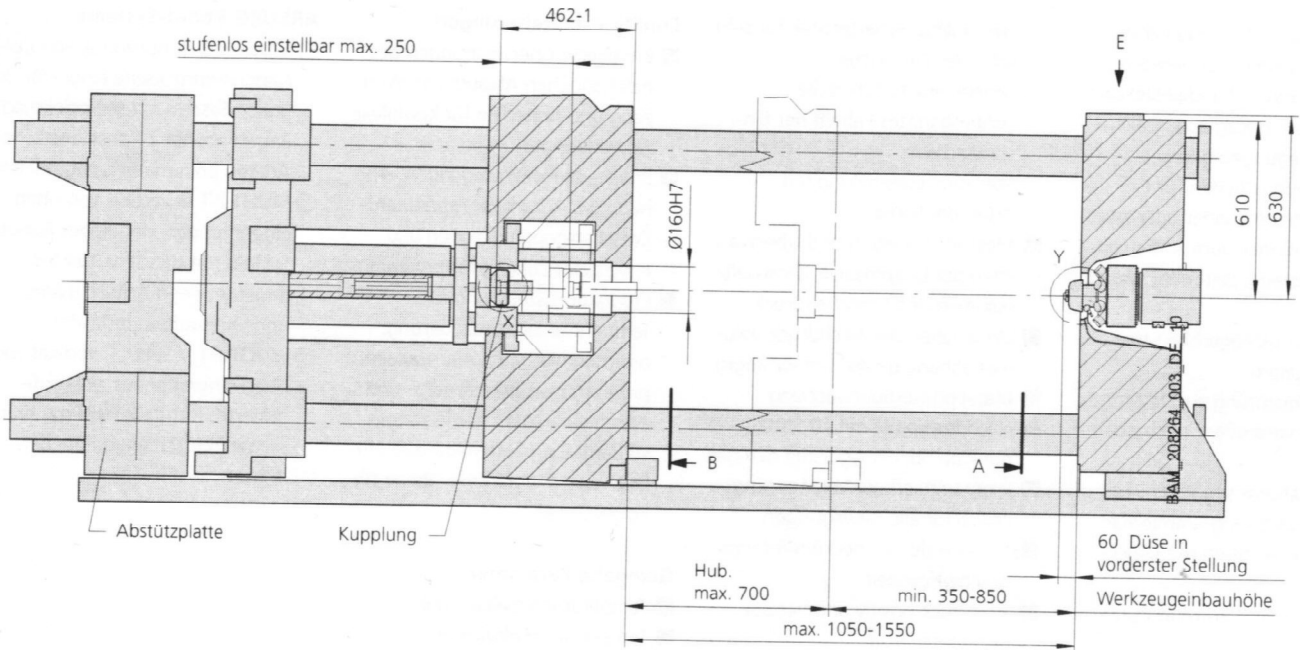
5) Nach EUROMAP für Grundmaschine (Klammerwerte gelten für Hydraulikspeichertechnik)

6) Abweichungen je nach Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.



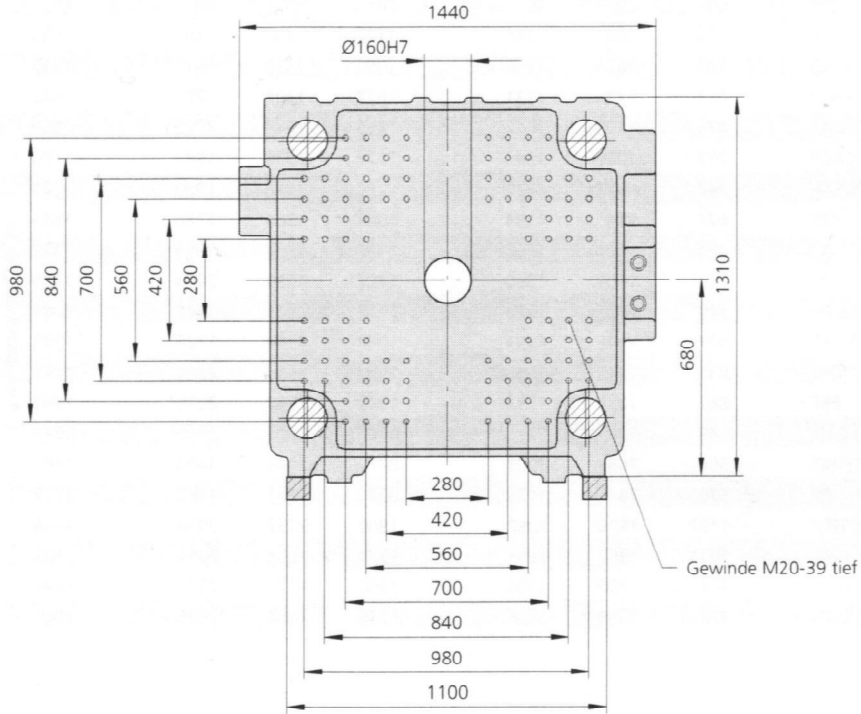
- 1) Maß für Spritzeinheit 2100
- 2) Maß für Spritzeinheit 3200
- 3) Maß für Spritzeinheit 4600
- 4) Maß in Verbindung mit Förderband



Maße für Duroplastwerkzeuge auf Anfrage

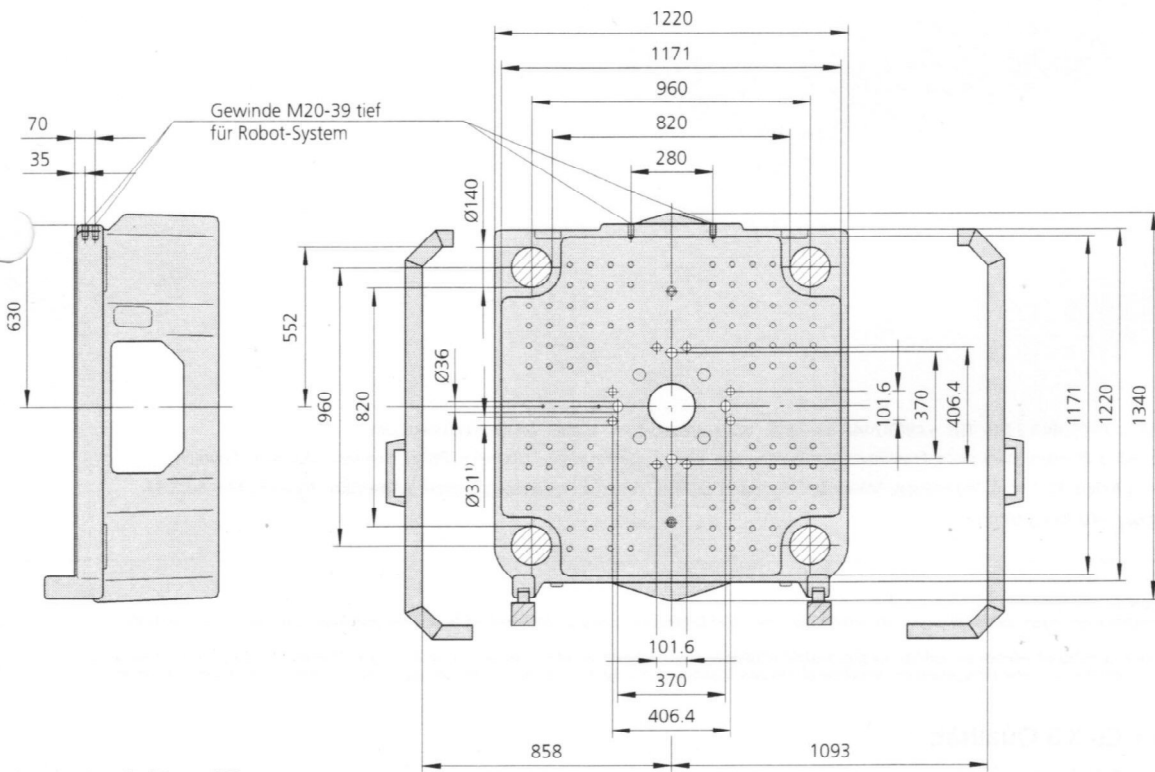
Feste Werkzeugplatte

Ansicht A



Bewegliche Werkzeugplatte

Ansicht B



1) Vorbereitung für Führung Ø27

Maximale theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen (in Gramm)											
Spritzeinheit nach EUROMAP		2100			3200			4600			
Schneckendurchmesser	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100	
Polystyrol	PS	723	984	1286	1125	1469	1860	1653	2092	2583	
Styrol-Mischpolymerisate	SB	707	962	1256	1099	1436	1817	1615	2044	2523	
	SAN, ABS ¹⁾	693	943	1231	1077	1407	1781	1583	2003	2473	
Celluloseacetat	CA ¹⁾	814	1108	1447	1266	1654	2093	1860	2354	2907	
Celluloseacetobutytrat	CAB ¹⁾	757	1030	1346	1177	1538	1946	1730	2189	2703	
Polymethylmethacrylat	PMMA	747	1017	1329	1163	1518	1922	1708	2162	2669	
Polyphenylenether, mod.	PPE	671	914	1194	1044	1364	1726	1535	1942	2398	
Polycarbonat	PC	760	1034	1351	1182	1544	1954	1737	2199	2714	
Polysulfon	PSU	785	1069	1396	1222	1596	2019	1795	2272	2805	
	Polyamide	PA 6.6, PA 6 ¹⁾	719	978	1278	1118	1461	1848	1643	2080	2568
		PA 6.10, PA 11 ¹⁾	671	914	1194	1044	1364	1726	1535	1942	2398
Polyoxymethylen (Polyacetal)	POM	893	1215	1588	1389	1814	2296	2041	2583	3189	
Polyethylenterephthalat	PET	861	1172	1531	1340	1750	2215	1969	2492	3076	
Polyethylen	PE-LD	546	744	971	850	1110	1405	1249	1580	1951	
	PE-HD	564	768	1003	877	1146	1450	1289	1632	2015	
Polypropylen	PP	576	784	1025	897	1171	1482	1317	1667	2058	
Fluorpolymere	FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	1157	1575	2058	1800	2352	2976	2646	3348	4134	
	ETFE	1015	1382	1805	1579	2063	2611	2321	2937	3626	
Polyvinylchlorid	PVC-U	874	1190	1554	1360	1776	2247	1998	2528	3121	
	PVC-P ¹⁾	808	1099	1436	1256	1641	2076	1846	2336	2884	

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 11 09 · 72286 Lossburg · Tel.: +49(0)7446 33-0 · Fax: +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail: contact@arburg.com

Mit Standorten in | Europa: Deutschland, Belgien, Dänemark, Frankreich, Großbritannien, Italien, Niederlande, Österreich, Polen, Schweiz, Slowakei, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn | **Asien:** VR China, Indonesien, Malaysia, Singapur, Thailand, Vereinigte Arabische Emirate | **Amerika:** Brasilien, Mexiko, USA
 Mehr Informationen finden Sie unter www.arburg.com

© 2009 ARBURG GmbH + Co KG

Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich vom Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung von ARBURG.

Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.



ARBURG GmbH + Co KG Qualität:
 DIN EN ISO 9001 + 14001 zertifiziert